

KOMATSU

PC210LCi-11

Motor gemäß EU Stufe IV

intelligent
MACHINE CONTROL

HYDRAULIKBAGGER



PC210LCi

MOTORLEISTUNG

123 kW / 167 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT

22.120 - 23.580 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 1,68 m³

Auf einen Blick

PG210LGH-11



MOTORLEISTUNG

123 kW / 167 PS @ 2.000 U/min

BETRIEBSGEWICHT

22.120 - 23.580 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 1,68 m³



HERAUSRAGENDE EINSATZBEREITSCHAFT UND UMWELTFREUNDLICHKEIT

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe IV
- Einstellbare Leerlaufabschaltung
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Luftgefederter Bedienplatz
- Geräuscharmes Design
- Breitbild-Monitorsystem

Intelligente Maschinensteuerung

- Innovativ – integriert – intelligent
- Positionsbestimmung der Löffelkante in Echtzeit
- Signifikant gesteigerte Einsatzeffizienz
- Intelligente Steuereinheit mit Touchscreen
- Ab Werk in die Maschine integriert
- Auto-Schwenklöffel von Komatsu

Sicherheit hat Vorrang

- Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine
- KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive
- Neutralstellungserkennung

Bewährte Komatsu-Qualität

- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

KOMTRAX

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 3G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte



Das Wartungsprogramm
für Komatsu-Kunden

Intelligente Maschinensteuerung



Innovativ

Der PC210LCi-11 sorgt für eine herausragende Produktivitätssteigerung. Er führt grobe Aushübe und präzise Feinarbeiten automatisch in nur einem Durchgang aus. Spielzeiten und Fahrerleistung werden gesteigert, das Risiko für Beschädigungen und Fehler minimiert und die Kosten für Kraftstoff, Arbeitszeit und Maschinenbetrieb reduziert.

Signifikant gesteigerte Einsatzeffizienz

Mit der intelligenten Maschinensteuerung von Komatsu wird jeder Einsatz zum Kinderspiel und die konstant hohen Löffelfüllfaktoren steigern die Effizienz. Die Funktion zur Bestimmung des geringsten Abstands steuert den Löffel des PC210LCi-11, indem sie automatisch den Punkt des Löffels feststellt, der den geringsten Abstand zum Zielprofil hat. So wird verhindert, dass mehr Material abgetragen wird als geplant.

Mehr Sicherheit

Absteck- und Vermessungsarbeiten sowie die Endabnahme wurden bisher manuell durchgeführt. Dank des PC210LCi-11 wird der Einsatz von Personal in unmittelbarer Nähe der Maschine jetzt reduziert oder ganz unnötig. Und durch die in die Handläufe integrierten GNSS-Antennen ist es jetzt nicht mehr nötig, dass der Fahrer zur Installation auf die Maschine klettert.



Lehnhoff
HARTSTAHL

Auto-Schwenklöffel von Komatsu/Lehnhoff

Der PC210LCi-11 wurde für den Einsatz mit dem neuen Auto-Schwenklöffel von Komatsu entwickelt. Dank Einsatz intelligenter Zylindertechnologie wird in der halbautomatischen Betriebsart die Schwenkbewegung automatisch gestoppt. Dies steigert Einsatzeffizienz und Präzision.



Steuerung per Tastendruck

Über die neuen bedienfreundlichen und intuitiven Steuerhebeln kann der Fahrer per Tastendruck am linken Joystick die Offset-Einstellung nach oben oder unten korrigieren und über den rechten Joystick die halbautomatische Betriebsart aktivieren und deaktivieren.



Positionsbestimmung der Löffelkante in Echtzeit

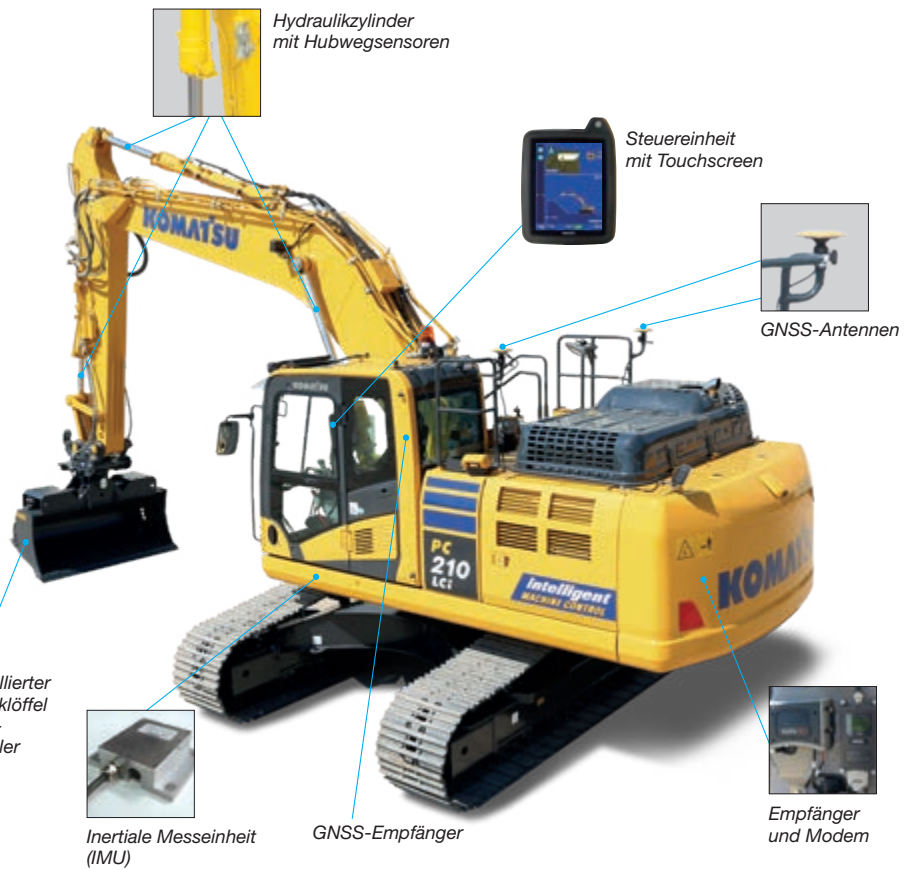
Die intelligente Maschinensteuerung basiert auf dem einzigartigen, von Komatsu entwickelten System, den Hydraulikzylindern mit Hubwegsensoren und der IMU. Sie verhindern, dass der Löffel über das eingestellte Zielprofil hinaus in das Material eindringt. Denn wenn die Löffelkante das Zielprofil erreicht, begrenzt die Steuerung automatisch die Bewegung der Arbeitsausrüstung und stellt mittels Positionsbestimmung der Löffelkante in Echtzeit sicher, dass die Geländeplandaten eingehalten werden.



Intelligente Maschinensteuerung

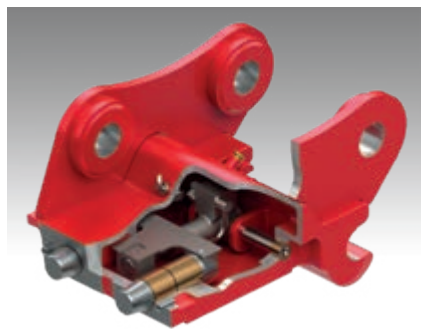
Integriert – ab Werk installiert

Die intelligente Maschinensteuerung wird bereits im Werk vollständig in die Maschine integriert. Die einzigartigen Zylinder mit Hubwegsensoren an Ausleger, Stiel, Löffel und Schwenklöffel bestimmen die Position der Löffelkante in Echtzeit. In Kombination mit der integrierten inertiellen Messeinheit (IMU) und den GNSS-Antennen stellt dieses System die konsistente und unglaublich hohe Präzision des PC210LCi-11 sicher.



Ab Werk installierter Auto-Schwenklöffel und Lehnhoff-Schnellwechsler

Der Lehnhoff-Schnellwechsler HS-21 und der Auto-Schwenklöffel von Komatsu werden bereits im Werk installiert. Der in Kooperation mit Lehnhoff entwickelte Auto-Schwenklöffel ist mit Zylindern mit Hubwegsensoren ausgestattet, die die Schwenkbewegung des Löffels in der halbautomatischen Betriebsart in Echtzeit steuern.



*Modell des HS-21
Marktbewährte Schnellwechsler-Technologie, vollständig gekapselter Mechanismus, beidseitig gefaste Bolzen für jederzeit präzisen Sitz, integriertes Sicherheitsventil mit Konstantdruck, inkl. Lasthaken mit 10 t Tragfähigkeit*



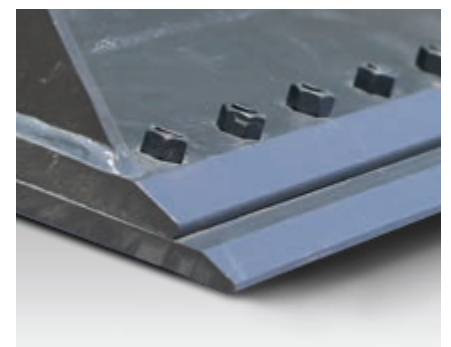
*Kompakte S-Form
Abgerundete, kompakte Form für hervorragende Füllfaktoren und leichtes Entladen des Materials; optional verfügbare Abzugskante (hinten); wendbares Unterschraubmesser (vorne) als Standardausrüstung für alle Auto-Schwenklöffel*



Optional verfügbare Abzugskante hinten am Löffel



Lehnhoff-Löffelausführung mit intelligenten Zylindern von Komatsu



Wendbares Unterschraubmesser



Intelligent

Mit dem PC210LCi-11 Hydraulikbagger mit intelligenter Maschinensteuerung von Komatsu kann der Fahrer sich voll und ganz auf die Einsatzeffizienz konzentrieren, ohne sich Gedanken darüber zu machen, dass der Löffel über das Zielprofil hinaus in das Material eindringen könnte. Bereits die alleinige Nutzung der Maschinenführungsfunktion ermöglicht eine schnellere Ausführung von Einsätzen, da dem Fahrer die Position des Löffels in Echtzeit angezeigt wird. So kann er präziser arbeiten, die Einsatzzeiten werden verkürzt und die Kosten verringert.



Intelligente Steuereinheit mit Touchscreen

Der 12,1 Zoll große Touchscreen zeigt eine präzise Darstellung der Maschine und des Geländeprofils an. Um jederzeit bestmöglich informiert zu sein, kann der Fahrer zwischen verschiedenen geteilten Ansichten wählen. Der einzigartige Winkelkompass zeigt die Position der Löffelkante in Relation zum Geländeprofil an. Mit Hilfe der graduellen Einstellung des Schwenklöffels kann der Fahrer in der halbautomatischen Betriebsart auch komplexe Oberflächen bearbeiten.

Leistungsstark und umweltfreundlich



Überragende Produktivität

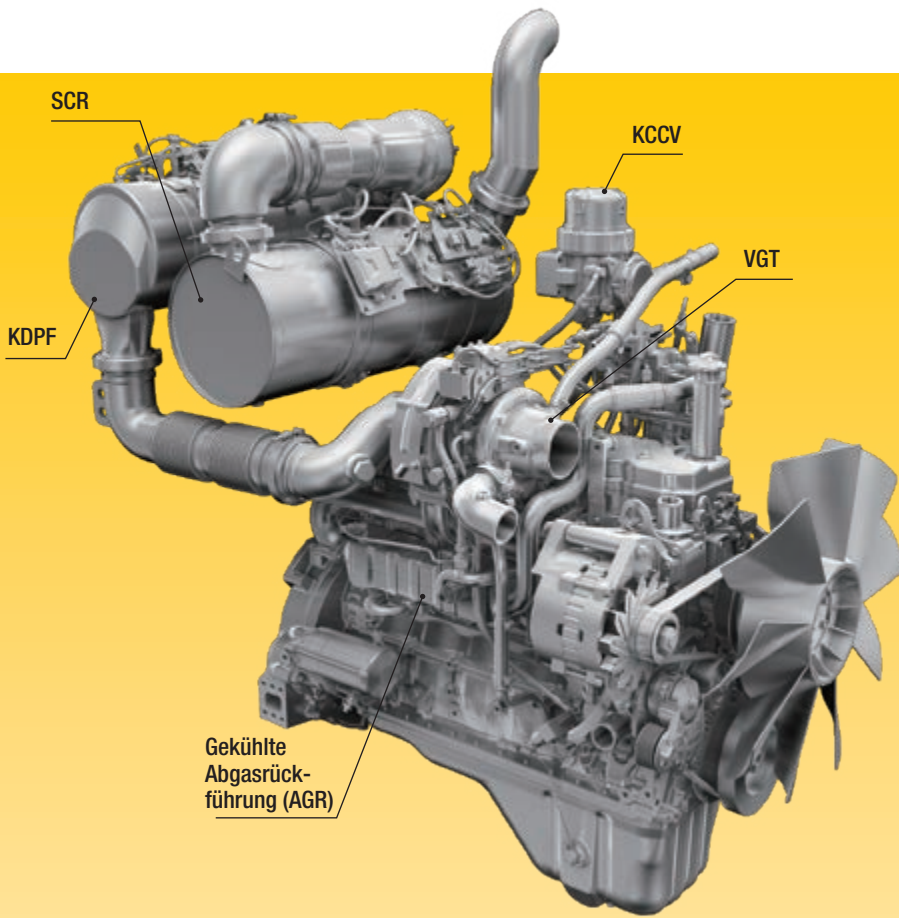
Der PC210LCi-11 ist schnell und präzise. Durch seinen starken Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe IV, das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem und den erstklassigen Fahrerkomfort lässt sich mit dem Bagger die höchste Produktivität in dieser Maschinenklasse erreichen.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der Kraftstoffverbrauch des PC210LCi-11 wurde um weitere 6% gesenkt. Ausschlaggebend dafür sind unter anderem die verbesserte Motorsteuerung, die variable Pumpen-Motorsteuerung und eine Visko-Lüfterkupplung, die sowohl bei einfachen Bewegungen als auch bei Bewegungskombinationen höchste Effizienz und Präzision sicherstellen.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.



Komatsu-Motor gemäß EU Stufe IV

Der neue Komatsu-Motor gemäß EU Stufe IV ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H₂O) und ungiftigen Stickstoff (N₂) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktübliche Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

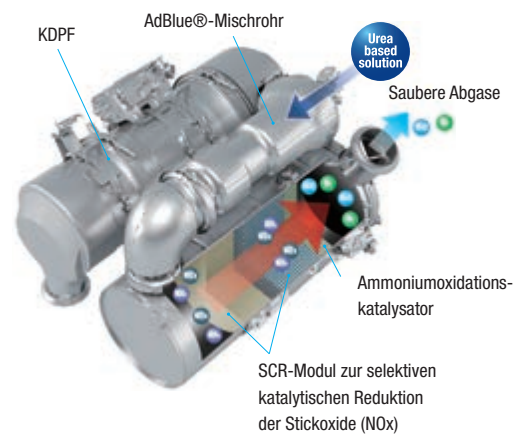
Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

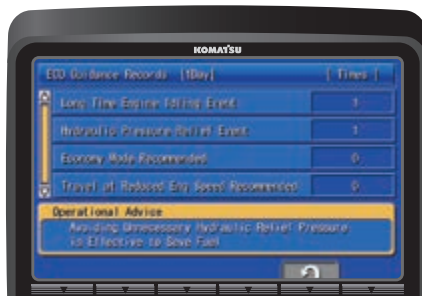
Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

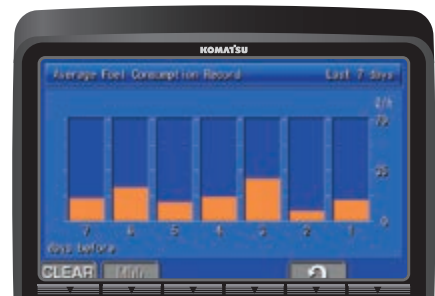
Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise und Kraftstoffanzeige



Übersicht über Eco-Anzeigen



Kraftstoffverbrauchshistorie

Erstklassiger Fahrerkomfort

Gesteigerter Fahrerkomfort

Das Kernstück der breiten SpaceCab™-Fahrerkabine von Komatsu ist der serienmäßige, luftgefederte und beheizte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und vollständig einstellbaren Armstützen. Er bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Ermüdungserscheinungen auf ein Minimum reduziert werden. Die großartige Sicht und die ergonomische Auslegung der Bedienelemente tragen erheblich dazu bei, dass der Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten kann.

Erhöhter Fahrerkomfort

Zusätzlich zum Radio, das zur Standardausrüstung des PC210LCi-11 gehört, ist auch ein Audioanschluss für externe Geräte vorhanden, sodass der Fahrer Musik über die Lautsprecher in der Kabine hören kann. Weiterhin ist die Kabine mit zwei 12 V Steckdosen ausgestattet. Die proportionalen Joysticks sind ebenfalls Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte.

Geräuscharmes Design

Die Hydraulikbagger von Komatsu haben geringste Außengeräuschpegel und sind insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf dem Niveau eines Mittelklasse-PKW.



Komfortable, ergonomische und präzise Steuerung: Joysticks mit Proportionalastern für die Anbaugerätesteuerung



Viel Stauraum, Warmhalte- und Kühlbox, Dokumentenfach und Getränkehalter



Armstütze mit einfacher Höhenverstellung

Informations- und Kommunikationstechnologie



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Breitbild-Monitorssystem

Das Breitbild-Monitorssystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktionsstaster.

Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

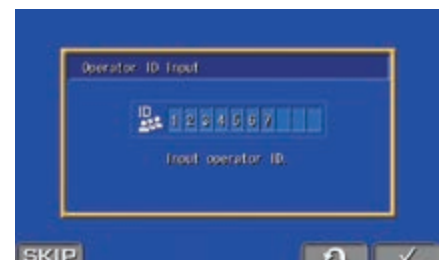
Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.



Per Tastendruck lassen sich die drei voreingestellten Hydraulikparameter für den Auto-Schwenklöffel präzise anpassen.



KomVision zeigt zusätzlich zu den verschiedenen Kameraansichten eine permanente verfügbare Draufsicht („Birdview“) an.



Fahreridentifikation

Sicherheit hat Vorrang

PC210LCI-11



Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausrüstung des PC210LCI-11 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und minimiert das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Die Neutralstellungserkennung für die Joysticks für Laufwerk und Arbeitsausrüstung erhöht die Sicherheit auf der Baustelle – so wie auch die Kontrollanzeige des Sicherheitsgurts und der akustische Fahralarm. Die hochverschleißfesten Trittplächen mit rutschfester Oberfläche sorgen langfristig für höchste Sicherheit.



Seitliche Kameras



Ausgezeichneter Schutz für den Fahrer



Handläufe und rutschfeste Oberflächen

KomVision

Dank KomVision hat der Fahrer jederzeit den unmittelbaren Sicherheitsbereich rund um die Maschine im Blick. So kann er sich auch bei schlechten Sichtverhältnissen voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren.

Komatsu SpaceCab™- Fahrerkabine

Die ROPS-Kabine hat röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur, die eine hohe Festigkeit bieten und bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Die Kabine kann optional mit FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz ausgestattet werden.

Sichere Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten des Motors sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Und die extrem robusten Handläufe tragen dazu bei, dass Wartungsarbeiten – entsprechend der Komatsu-Tradition – höchst effektiv und mit maximaler Sicherheit durchgeführt werden können.

Bewährte Komatsu-Qualität

Komatsu-Qualität

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC210LCi-11 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, um sehr zuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantieren zu können. Jeder einzelne PC210LCi-11 durchläuft einen zusätzlichen Kalibrierungsprozess sowie diverse Präzisionstests bevor er ausgeliefert wird, um sicher zu stellen, dass er die optimale Leistung liefert, die die strengen Komatsu Engineering Standards (KES) vorschreiben.

Graben unter Wasser

Alle Sensorverbindungen sind wasserdicht ausgeführt (IP69) und eignen sich somit für den halbautomatischen Einsatz unter Wasser, wie z.B. das Ausbaggern von Flussbett oder Kanal.



Die wasserdichten, elektrischen Schnellkupplungen sind durch Abdeckungen geschützt.

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit, höchste Sicherheit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Lastverteilung. Extrem verschleißfeste Verstärkungen an der Stielunterseite schützen die Arbeitsausrüstung vor äußeren Beschädigungen.

Flächendeckendes Netzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine. Zu jeder Zeit stehen erstklassig geschulte Kundendiensttechniker zur Verfügung, die dafür sorgen, dass die intelligente Maschinensteuerung einwandfrei arbeitet.



Einfache Wartung



Zentrale Wartungspunkte

Komatsu hat die PC210LCi-11 mit einfach zu erreichenden Wartungspunkten ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu gestalten.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu.



Das Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) oder den Komatsu Dieseloxydationskatalysator (KDOC) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.

Langlebige Ölfilter

In den Original Komatsu-Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.

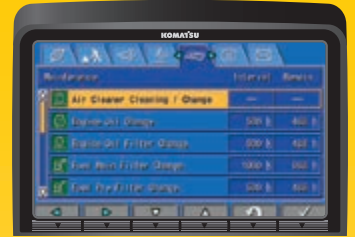


AdBlue®-Tank

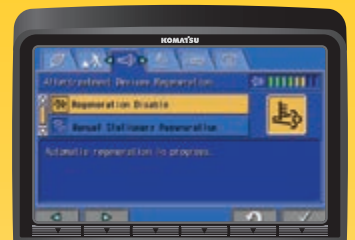
Der AdBlue®-Tank ist an der vorderen Leiter installiert und somit leicht zu erreichen.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung entsprechend Ihren individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.



Wartungsbildschirm



Regenerationsanzeige für den KDPF



AdBlue®-Füllstand und Nachfüllhinweis



Leicht zu erreichender MC-R3-Receiver



KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit KOMTRAX erheblich steigern.



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 3G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht. Zusätzliche Berichte stellen die Nutzung der intelligenten Maschinensteuerung dar.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Komfort

Mit KOMTRAX lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Technische Daten

MOTOR

Modell	Komatsu SAA6D107E-3
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2.000 U/min
ISO 14396	123 kW / 167 PS
ISO 9249 (netto)	118 kW / 160 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	107 × 124 mm
Hubraum	6,69 l
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kühlung	Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter
Kraftstoff	Diesekraftstoff gemäß EN 590 Klasse 2/ Stufe D. Paraffinischer Diesekraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

HYDRAULIKSYSTEM

Typ	HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Zusätzliche Steuerkreise	bis zu 2 weitere Steuerkreise mit Proportionalsteuerung können eingebaut werden
Hauptpumpe	2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrtrieb
Max. Fördermenge	475 l/min
Einstellungen Überdruckventile	
Standard	380 kg/cm ²
Fahrtrieb	380 kg/cm ²
Schwenken	295 kg/cm ²
Vorsteuerkreis	33 kg/cm ²

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	400 l
Kühlsystem	30,7 l
Motoröl	23,1 l
Schwenkantrieb	6,5 l
Hydrauliköltank	132 l
Endantrieb (je Seite)	5,0 l
AdBlue®-Tank	23,1 l

BETRIEBSGEWICHT (CA.)

MONOBLOCKAUSLEGER		
Dreistegbodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck
600 mm	22.410 kg	0,47 kg/cm ²
700 mm	22.690 kg	0,41 kg/cm ²
800 mm	23.010 kg	0,36 kg/cm ²
900 mm	23.340 kg	0,33 kg/cm ²

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, Monoblockausleger, 2,9 m Stiel, 0,8 m³ Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

SCHWENKWERK

Typ	Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
Schwenkarretierung	Elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert in Schwenkantrieb
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 12,4 U/min
Schwenkmoment	65 kNm

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Fahrtrieb	3 Automatik-Fahrstufen
Steigvermögen	70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Max. Zugkraft	20.600 kg
Bremssystem	hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

LAUFWERK

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerksrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke	
Typ	vollständig abgedichtet
Bodenplatten (je Seite)	49
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	9
Stützrollen (je Seite)	2

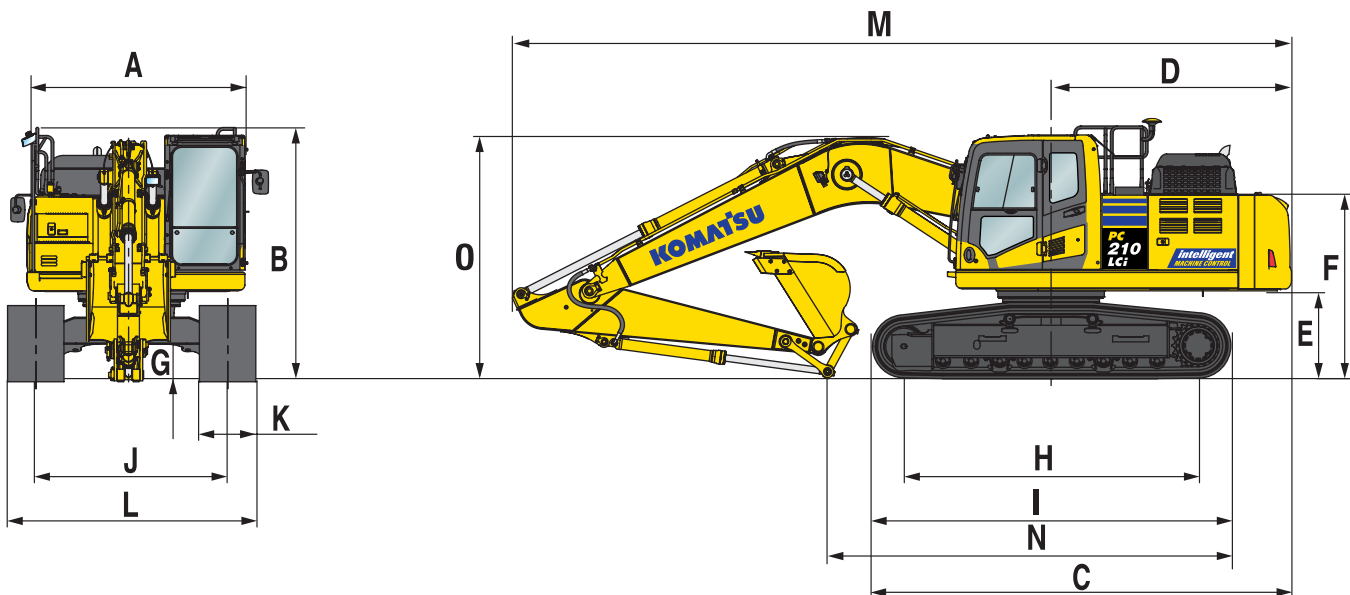
UMWELT

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe IV
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	100 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	67 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,49 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,24 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg; CO ₂ -Äquivalent 1,29 t	

Abmessungen & Arbeitswerte

ABMESSUNGEN

A	Gesamtbreite des Oberwagens	2.850 mm
B	Gesamthöhe (bis Kabinendach)	3.045 mm
	Gesamthöhe (bis Handlauf)	3.135 mm
C	Gesamtlänge der Basismaschine	5.135 mm
D	Hecklänge	2.910 mm
	Heckschwenkradius	2.940 mm
E	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1.085 mm
F	Höhe über Motorhaube	2.250 mm
G	Bodenfreiheit	440 mm
H	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	3.655 mm
I	Laufwerkslänge	4.450 mm
J	Spurweite	2.380 mm
K	Bodenplattenbreite	600, 700, 800, 900 mm
L	Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	2.980 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	3.080 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	3.180 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 900 mm Bodenplatten	3.280 mm



TRANSPORTABMESSUNGEN

	Stiellänge	2,9 m
M	Transportlänge	9.625 mm
N	Länge am Boden (Transport)	5.000 mm
O	Höhe bis Oberkante Ausleger	2.995 mm

Abmessungen & Arbeitswerte

MAX. LÖFFELVOLUMEN UND -GEWICHT

	MONOBLOCKAUSLEGER	
Stiellänge	2,9 m	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m ³	1,65 m ³	1.150 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m ³	1,40 m ³	1.025 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m ³	1,22 m ³	925 kg

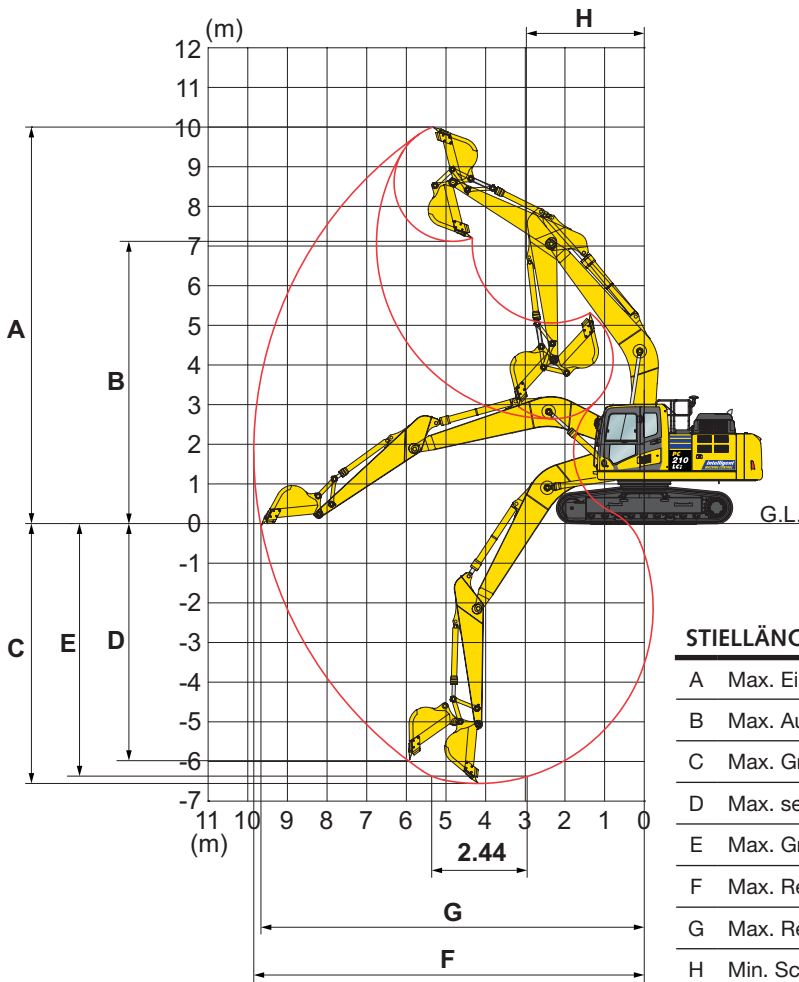
Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.

Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Löffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

LOSBRECH- UND REISSKRAFT

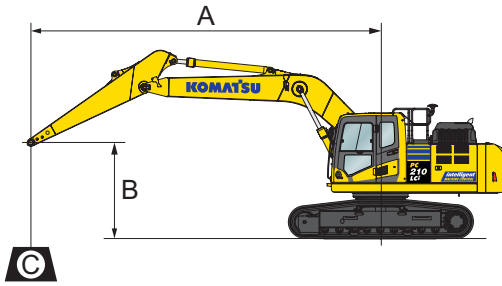
Stiellänge	2,9 m
Losbrechkraft	14.100 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	15.200 kg
Reißkraft	10.300 kg
Reißkraft bei PowerMax	11.000 kg

ARBEITSBEREICH



STIELLÄNGE	2,9 m
A Max. Einstichhöhe	10.000 mm
B Max. Ausschütthöhe	7.110 mm
C Max. Grabtiefe	6.620 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	5.980 mm
E Max. Grabtiefe bei 2,44 m breiter Sohle	6.370 mm
F Max. Reichweite	9.875 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	9.700 mm
H Min. Schwenkradius	3.040 mm

Hubkrafttabelle



- A – Ausladung
- B – Lasthakenhöhe
- C – Hubkraftangaben

Gewichte:
 Mit 2,9 m Stiel: mit Koppel und Schwinge
 sowie Löffelzylinder 335 kg
 Mit 600 mm Bodenplatten

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenkrichtung
- Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
- Zulässige Last bei größter Ausladung

Stiellänge	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B												

	7,5 m kg	*4.060	*4.060										
	6,0 m kg	*3.820	*3.820										
	4,5 m kg	*3.800	3.700	*5.770	4.050	*7.210	5.670						
	3,0 m kg	*3.930	3.400	5.890	3.940	8.260	5.430	*10.510	8.180				
	1,5 m kg	*4.210	3.290	5.760	3.820	7.980	5.180	12.560	7.660				
	0,0 m kg	*4.720	3.350	5.650	3.730	7.780	5.000	12.210	7.370	*7.200	*7.200		
	-1,5 m kg	5.480	3.620	5.620	3.700	7.690	4.920	12.100	7.280	*11.680	*11.680	*7.480	*7.480
	-3,0 m kg	6.520	4.250			7.730	4.950	12.170	7.340	*17.930	14.040	*12.100	*12.100
	-4,5 m kg	*8.800	5.940					*10.890	7.560	*15.170	14.430		

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.

Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.

Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.

Beim Heben mit Sonderausrüstung am Stiel das Gewicht der gesamten Sonderausrüstung von den angegebenen Werten abziehen.

SONDERAUSRÜSTUNGEN FÜR AUTO-SCHWENKLÖFFEL

Sonderausrüstungen ab Werk (installiert, kalibriert, einsatzbereit)

Löffelbreite	Löffelvolumen (SAE)	Löffelgewicht	Abzugskante hinten an Löffel	Direktanbau	QC Lehnhoff HS21
1.800 mm	0,68 m³	800 kg	○	○	○
2.000 mm	0,86 m³	900 kg	○	○	○
2.200 mm	1,04 m³	1.000 kg	○	○	○

Zusätzliche Sonderausrüstung direkt von Lehnhoff verfügbar.

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA6D107E-3 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe IV	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 90 A	●
Anlasser 24 V / 5,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 180 Ah	●

INTELLIGENTE MASCHINENSTEUERUNG

Ab Werk installierte 3D-GNSS-Maschinensteuerung	●
Automatische Löffelsteuerung	●

HYDRAULIKSYSTEM

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy)	●
PowerMax-Funktion	●
PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und zusätzlichen Tastern	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Steuerkreise	○

LAUFWERK

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
600, 700, 800, 900 mm Dreistegbodenplatten	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

FAHRERHAUS

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großer Dachscheibe mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Sonnenschutzrollo, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12 / 24 V Stromversorgung	●
Getränkhalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Radio	●
Audioanschluss (MP3-Anschluss)	●
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○

WARTUNG

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX – Komatsu Wireless Monitoring System (3G)	●
Komatsu CARE™ – Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●
Servicepunkte (Minimesanschlüsse mit Schnellkupplung)	○
Automatische Zentralschmieranlage	○

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Monoblockausleger	●
2,9 m Stiel	●
Vorbereitung für Auto-Schwenklöffel inkl. elektrischer Schnellkupplungen am Stiel	●
Koppel mit Anschlagöse	○
Komatsu-Löffel	○
Auto-Schwenklöffel von Komatsu	○
Komatsu-Hydraulikhämmer	○
Hydraulischer Schnellwechsler HS-21 von Lehnhoff	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batterie Hauptschalter	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Ausschalter	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsventil Stiel	●
FOPS Stufe 2 Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydrostatischer Fahrtrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulischer Fahr- und Feststellbremse	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrtrieb und Lenkung	●

BELEUCHTUNG

Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 am Ausleger (links)	●
Zusatzscheinwerfer: 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○
LED-Arbeitsscheinwerfer	○

SONSTIGE AUSTRÜSTUNG

Gegengewicht	●
Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UDESS18502 03/2019

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.